

# Panlite® M-1150VX

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

### 一般信息

#### 产品说明

Thermal shielding grade

#### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐紫外光性能, 良好</li> <li>热绝缘</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>光学应用</li> </ul>
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	62.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	93.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	140	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	128	°C	ISO 75-2/A

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 320	°C
模具温度	70 到 120	°C

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性: 这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min